

AGRO-ALIMENTAIRE NOURRITURE ET BOISSON



SOLUTIONS POUR STÉRILISATION,
PASTEURISATION, CUISSON ET
MONITORING DE LA RÉFRIGÉRATION





We deliver data

Tecnosoft a été fondée en 1989, en tant que société de recherche spécialisée dans les domaines technico-scientifiques, les systèmes d'acquisition de données et des solutions pour de nombreux secteurs différents, pharmaceutique, médical, soins de santé et alimentaire.

30 ans d'expérience ont permis de développer une connaissance approfondie des problèmes liés aux aspects de contrôle des processus lors de la conception de solutions pour la collecte et l'analyse des données dans différents domaines et l'alimentation est le premier secteur dans lequel Tecnosoft a commencé à proposer des systèmes de mesure.

Grâce à sa flexibilité et à sa mise à jour continue, Tecnosoft parvient à saisir rapidement les besoins des utilisateurs et à les transformer en nouveaux systèmes ou en mises à jour de solutions existantes, tout en étant capable de les personnaliser en fonction des différents besoins.

Depuis 2002, TECNOSOFT a mis en place un système de qualité certifié ISO 9001 : 2000 et maintenant 9001 : 2015, en passant par la 9001 : 2008.

Compatibilité réglementaire

Les systèmes Tecnosoft sont conformes aux normes industrielles et aux directives internationales.

UNI EN 285	Stérilisation - Stérilisateurs à vapeur - Grands stérilisateurs
HACCP	Analyse des risques et points de contrôle critiques
FDA 21 CFR Part 11	Réglementation FDA américaine concernant les systèmes d'enregistrement électronique
BRC	British Retail Consortium - Règlement du British Retail Consortium

Champ d'application pour les processus de surveillance



La gamme d'enregistreurs de données de température, de pression et d'humidité de Tecnosoft convient à de multiples applications :











- Procédés de pasteurisation des boissons, des conserves et des confitures,
- Procédés de stérilisation des conserves en fer blanc, boîtes de conserve et bocaux
- Surveillance des autoclaves
- Contrôle des autoclaves
- Contrôle des pâtes fraîches farcies
- Procédés de séchage des pâtes et des grains
- Processus de cuisson
- Boulangerie
- Processus de refroidissement
- Fours
- Fumoirs

Leur conception en acier inoxydable AISI1316L et le degré de protection IP68 les rendent extrêmement polyvalents.



Les enregistreurs de données : Température, pression et humidité

Tous les enregistreurs sont fournis avec un certificat d'étalonnage de traçabilité Accredia (équivalent COFRAC) et la batterie est remplaçable par l'utilisateur.

	SterilDisk	S-Micro	S-Micro L / S-MicroW L	S-Micro XL / S-MicroW XL	S-Radio	PressureDisk	RHTemp L	RHTemp XL
	17,4 mm	14 mm	39 mm	64 mm	76 mm	43,22 mm	46 mm	71 mm
	36,5 mm	17 mm	17 ou 21 mm	17 ou 21 mm	30 mm	35 mm	17 mm	18 mm
Sonde	Sans Rigide Flexible	Rigide	Rigide Flexible	Rigide Flexible	Rigide Flexible	Rigide radiale	-	-
Autonomie de Batterie								



S-Radio



Steril Disk



Steril Disk
Probe 10



Pressure
Disk



Steril Disk
Probe



S-Micro



S-Micro L / S-Mi-
croW L



S-Micro XL /
S-MicroW XL



RH Temp
125 L



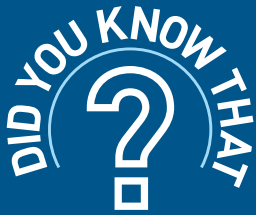
RH Temp
XL

Plage maximale de l'enregistreur de données* :
-40°C ÷ +140°C

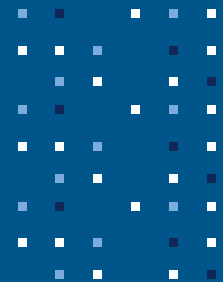
Plage maximale de la sonde* :
-40°C ÷ +220°C

Précision maximale :
±0,1°C, ±15 mbar (PressureDisk),
±1,8% (RHTemp)

* vérifier la plage effectivement couverte par chaque enregistreur de données et sonde, ainsi que les caractéristiques techniques de chaque appareil, sur nos fiches technique Wimesure.



Bons ou mauvais micro-organismes ?



Il existe de nombreux micro-organismes dans la nature, certains sont "bons" d'autres sont "mauvais".

Le processus de pasteurisation réduit le niveau de micro-organismes en sauvant une bonne partie des qualités organoleptiques du produit, tandis que pour la stérilisation, le seul micro-organisme bon est celui qui est mort ; bien sûr, les caractéristiques organoleptiques du produit sont altérées, mais c'est souvent le seul système permettant d'obtenir une durée de conservation de plusieurs années.

[Le processus de pasteurisation doit son nom au chimiste français Louis Pasteur.](#)

Quelles informations un opérateur de pasteurisation ou de stérilisation souhaite-il obtenir ?

Simplement la durée et la température du processus de stérilisation ou de pasteurisation. Ce que l'on cherche réellement c'est la valeur F ou P pour une certaine température.

En stérilisation, est définie une valeur spécifique de F, F₀, qui correspond à la durée du processus de stérilisation à 121,11°C (ou 250°F). En pasteurisation, on devrait parler de PU (Unités de Pasteurisation : une unité de pasteurisation est définie comme 1 minute d'exposition du produit à 60 °C) à une certaine température, mais F est souvent utilisé indifféremment.

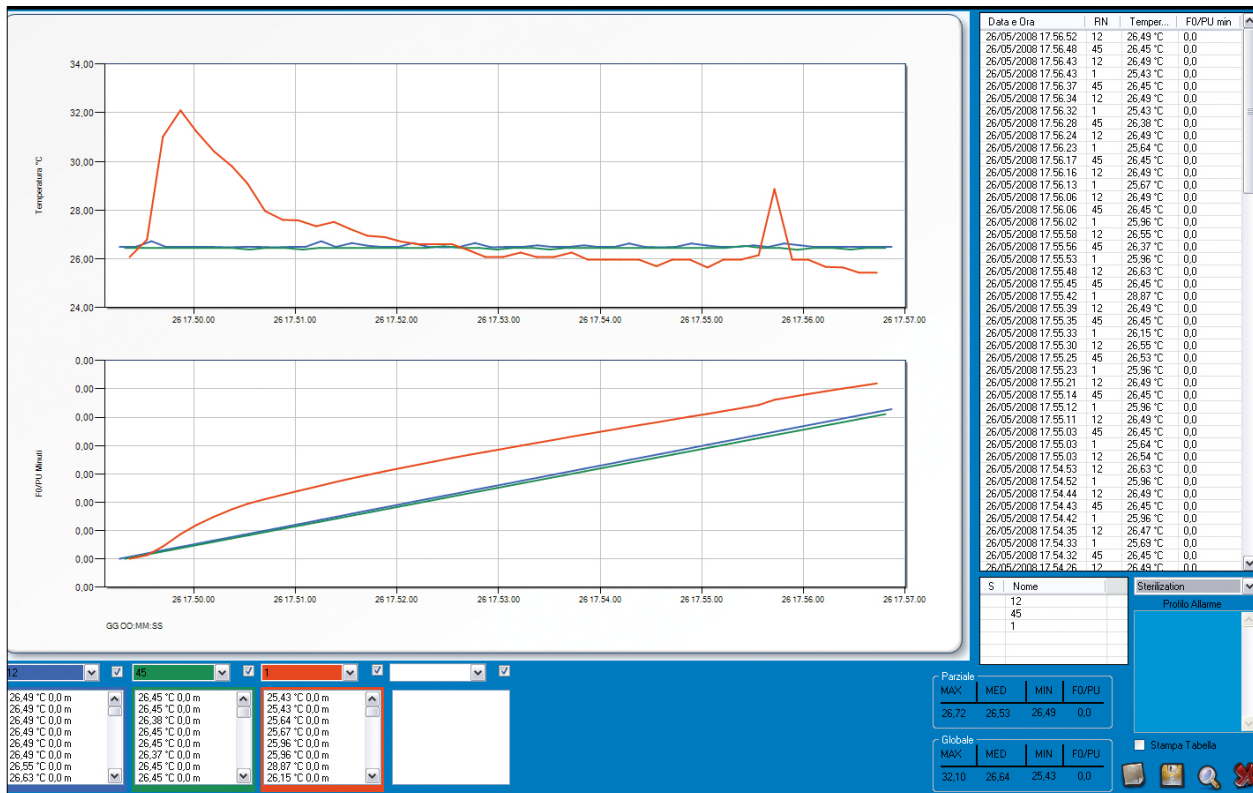
F (ou P) est la valeur en minutes, de la durée du processus de pasteurisation ou de stérilisation à une certaine température.

SPD: Logiciel de gestion

SPD est le logiciel de gestion des enregistreurs de données pour les hautes températures ; simple à utiliser, intuitif et flexible.

Quelques fonctions que vous pouvez utiliser avec le SPD:

- Réglage de la vitesse d'acquisition
- Délai de démarrage
- Définir la durée de la mission
- Visualiser le multi-graphe avec plus de courbes
- Calculer la valeur de létalité (F0, PU, A0 etc.)
- Personnaliser certains paramètres
- Imprimer des rapports complets avec graphique, tableau, données de mission, numéro de série de l'instrument utilisé et toute note ajoutée par l'opérateur



Le TS Manager est également disponible, un logiciel de validation avancé pour la gestion des enregistreurs de température, d'humidité et de pression. Il répond à toutes les exigences de la réglementation FDA 21 CFR Part 11, GAMP5,

Annexe 11. Il est dédié aux validations de processus et d'instrumentation, en particulier celle des autoclaves. Le logiciel peut être téléchargé sur le site de Tecnosoft et fonctionne uniquement avec sa clé de protection matérielle.

Les accessoires

- DiskInterface HS, base de connexion au PC pour la programmation et la lecture des données.
- Protection thermique (Boucliers thermiques), pour les applications supérieures à 140°C, protègent les enregistreurs de données jusqu'à 220°C pour une certaine durée.
- Outil d'ouverture universel pour le remplacement de la batterie.
- Système de fixation pour le positionnement correct du capteur au point chaud / froid en fonction du processus, dans des emballages fermés.
- Base de fixation, utilisée pour placer les enregistreurs à l'intérieur de vases, pots, bouteilles, flacons, dans les emballages ouverts.



avec écrou de fixation et rivet



with adhesive rubber



with adhesive rubber



avec écrou de fixation et rivet



with fixing nut and rivet



avec caoutchouc adhésif



avec base de fixation



avec écrou de fixation

Des produits conformes aux normes et avec certificats

ISO

gf studio

Assistance technique

Réparation, maintenance et étalonnage dans notre laboratoire Wimesure

Personnalisation et points d'étalonnages sur demande



Tecnosoft distribué par :

Wimesure

54, Rue de Versailles

78460 Chevreuse

01 30 47 22 00 - info@wimesure.fr